

Расшивка «узких мест»

О сегодняшнем дне и ближайших планах ТЦ № 680

стр. 3

Знаем и любим историю

Тракторостроители приняли участие в акции «Диктант Победы»

стр. 4

Карта МИР – для соцвыплат

Заводчанам предлагают получить карту работника госкорпорации «Ростех»

стр. 4

Танковый характер

Работники ЧТЗ выпустили фильм к юбилею отечественного танкпрома

стр. 4

Работа на результат

Сегодня о результатах работы предприятия в августе и планах на сентябрь мы беседуем с начальником планово-диспетчерского управления Татьяной Филипповой:

– Татьяна Владимировна, в августе из 35-ти запланированных к сборке инженерных машин было собрано 28. Причем, результат в августе лучше, чем в июле, когда собрали только 17 машин. Как Вы оцениваете такие результаты? В чем причины того, что все-таки не дотягиваем до 100-процентного выполнения плана? Что делается для достижения плановых цифр?

– Учитывая, что в августе на заводе проводилась инвентаризация, перемещения между цехами были запрещены до середины месяца. При этих условиях мы смогли в августе выполнить план по сборке машин в объеме 80 %. Это хороший показатель. Производство в августе было мобилизовано на выполнение плана – как результат, мы отработали лучше, чем в июле. Сдача машин немного отстает – августовские машины готовятся на отгрузку в сентябре.



Водитель-испытатель Артем Шарапов готовит бульдозер Б14 к испытаниям

водства. Для того, чтобы производство работало ритмично, выпускало продукцию в объеме плана, на начало месяца производственные цеха должны быть обеспечены необходимыми покупными комплектующими из-

сяца. Поэтому и обеспечение таких деталей металлопрокатом должно происходить еще в предыдущем месяце. Прилагаем все усилия для улучшения ситуации в данном направлении. А при своевременном обеспечении производства ПКИ, металлопрокатом, персоналом, транспортом для перевозки продукции между цехами, выполнение плана в 100 % реально.

– Каким видится выполнение плана в сентябре?

– Сентябрь будет непростым месяцем – в производство заплани-

рован сложный модельный ряд: 14 бульдозеров Б14 с гидромеханической трансмиссией – для отгрузки в сентябре, плюс 10 машин с аналогичной комплектацией необходимо отгрузить в первую половину октября. Также в сентябре нужно собрать 2 машины Б11 с лебедкой, 4 машины Б9 с ГМТ. Есть и абсолютно новая для нас модификация – Б9Б.6000.

– Какие меры предпринимаются для обеспечения плана сентября?

– Проводятся регулярные оперативные совещания всех служб, задействованных в процессе выпуска продукции: планирования, снабжения, производства, отдела продаж. Идет работа в направлении набора персонала, ведь обеспечение производства требуемыми специалистами не менее важно, чем работоспособность оборудования.

– Вы недавно стали начальником ПДУ. Как оцениваете плановое хозяйство предприятия свежим взглядом, что планируете изме-

нить, какие первоочередные задачи перед службой ставите?

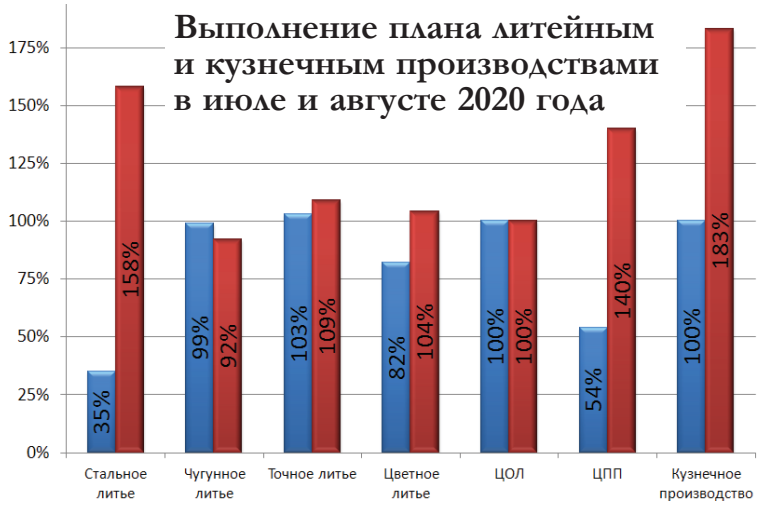
– Вопросов достаточно, и работать есть над чем. Основные направления нашей работы на ближайшее время: своевременное отображение первичных документов в системе, корректные данные системы в остатках ПКИ и металлопроката на складах, НЗП производств, актуализация техпроцессов в системе, своевременное отражение актов о браке продукции, актов замены металлопроката для дальнейшей оптимизации и автоматизации процессов производства.

Также необходимо снижать объем бумажной работы и автоматизировать документооборот системы. Создание, заполнение бумаг вручную, согласование их различными службами в бумажном варианте – на это теряется время и, соответственно, информация в системе отражается с временной задержкой. Первый шаг – мониторинг первичных документов. Для этого совместно со службой ЦИТ разработан отчет, который позволит отслеживать статус прохождения документов между службами.

Ведем разработку мониторинговых отчетов по выполнению планов производств. Работаем и над формированием автоматических графиков, что позволит при выдаче планов видеть плановые даты запуска и выпуска каждой детали цеха с учетом производственного цикла цеха – изготовителя и цеха – потребителя – ССЦ № 111. Приступили к реализации одного из новых проектов на заводе, требующего максимально быстрого внедрения, – проекта «Маршрутный лист».

Я считаю, что в нашем деле очень важна работа команды – готовность пересматривать текущую ситуацию, работать в направлении совершенствования процессов, выявлять и минимизировать риски по сдаче продукции... То есть, работать на результат.

Екатерина ШЕСТАКОВА



Основные причины невыполнения плана по сборке и отгрузке инженерных машин: дефицит материалов, задержки по их поставке, также дефицит деталей собственного произ-

водства. Нужно учитывать, что в составе изделий есть детали с длительным циклом изготовления, у которых процесс производства составляет более ме-



КО ДНЮ ТАНКИСТА

Сердце танкпрома

Производство дизельных двигателей – история и современность отечественного танкового двигателестроения

История моторного завода, в современном наименовании – производства дизельных двигателей ЧТЗ, началась в Великую Отечественную войну, она тесно связана с развитием отечественного танкового двигателестроения.

На основании правительственного постановления от 12 сентября 1941 года Харьковский завод № 183 и его филиал – моторный завод № 75 были эвакуированы на Урал. Моторный завод был передислоцирован в Челябинск, где на базе ЧТЗ, в составе Кировского завода, было развернуто

производство танковых дизелей В-2. В начале октября начался монтаж оборудования для производства военных моторов на ЧТЗ. Уже в ноябре 1941 года на заводе были выпущены первые дизельные двигатели из комплектующих харьковского производства – всего 25 танковых моторов.

А 12 декабря 1941 года был выпущен первый двигатель, собранный полностью из деталей Челябинского Кировского завода.

Всего за годы Великой Отечественной войны было изготовлено 48,5 тысяч танковых двигателей типа В-2. Именно этот тип мотора лег

в основу всех современных серийных отечественных танковых двигателей. Пальма первенства в их производстве – у ЧТЗ. И поэтому День танкиста коллектив ПДД празднует заслуженно.

(Начало. Окончание на стр.2)

КО ДНЮ ТАНКИСТА

Сердце танкпрома

Производство дизельных двигателей – история и современность отечественного танкового двигателестроения

(Окончание. Начало на стр.1)

Пламенный мотор производства

Любое современное производство – это процесс, требующий повышенного внимания, неустанного контроля, самоотверженного труда. И в машиностроении, а тем более в двигателестроении, это все необходимо умножить на интеллектуальные силы и средства – неотъемлемую составляющую «оборонки». О состоянии производства дизельных двигателей ЧТЗ мы беседуем с начальником ПДД Олегом Николаевичем Терентьевым:

– С марта этого года темпы сборки двигателей стали расти – завод стал выходить на свои привычные объемы производства. С марта по май 2020 года производительность соответствовала уровню 2017-2018 годов. А в июне было сделано рекордное количество моторов – выпуск увеличился на 7 процентов от рекордных показателей 2016-2018 годов. Изю всех сил стараемся держаться на том же уровне.

Проблемы, конечно же, имеются, как и на любом развивающемся производстве... Есть сложности в вопросах снабжения. Производству часто приходится принимать нестандартные решения, находить альтернативные пути достижения результатов. Зачастую приходится применять металлопрокат нестандартных профилей, сходу разрабатывать обходные технологии, подбирать и применять альтернативный инструмент.

Много внимания уделяется кадровым вопросам. За последние два-три года порядка 300 человек ушли из ПДД. Кто-то по возрасту, кто-то по экономическим соображениям. Сегодня подразделение работает на пределе своих возможностей – в ПДД трудится 1340 человек, потребность в кадрах составляет примерно 200 человек. Активно решаем вопросы с набором персонала: за июнь-август прирост численности составил 45 человек. Мы тесно взаимодействуем с кадровыми службами по вопросам набора и обучения нужных нам специалистов: токарей, шлифовщиков, станочников широкого профиля, фрезеровщиков, слесарей МСР, наладчиков и так далее. Но кадров все равно не хватает. Как я уже сказал, сегодня мы достигли рекордных показателей, но чтобы сохранить тем-

пы и выполнить план 2020 года мы должны увеличить производство продукции в полтора раза. Без специалистов этого добиться будет очень сложно.

Нами было разработано новое положение по оплате труда, которое мотивирует работников на увеличение выпуска продукции. И рост заработной платы стал одним из результатов данных усилий: он составил от 10 до 15 процентов по сравнению с прошлым годом. Это позволило сохранить квалифицированные кадры.

Номенклатура выпускаемых двигателей – обширная. Ежемесячно мы выпускаем



Особая гордость ПДД – цех высокоточных станков

около 10 модификаций различных моторов. Все они используются в производстве тяжелой гусеничной военной техники. ЧТЗ сегодня – это единственное предприятие в стране, которое выпускает двигатели для данной линейки бронетехники. У нас очень много потребителей нашей продукции. Перечислю основных: УВЗ, Омсктрансмаш, Уралтрансмаш, Липецкий завод гусеничных тягачей, Ишимбайский завод «Витязь», который производит двухзвенные тягачи для Арктики, Мытищинский машиностроительный завод, который выпускает технику для ПВО, 61-й БТРЗ в Санкт-Петербурге. Помимо этого у нас масса заказов по запасным частям по госконтрактам и на экспорт. Номенклатура изделий – около полутора тысяч наименований, которые мы производим каждый месяц.

Помимо серийной продукции, мы осваиваем выпуск перспективной техники нового поколения. Эти двигатели поставляются, в частности, для государственных испытаний в составе итогового изделия. И уже ведется работа по производству опытно-промышленных партий.

ЦВТС

Особую гордость ПДД составляет цех высокоточных станков (ЦВТС). Он функционирует с 2013 года. И за это время в нем появилось много современного оборудования. ЦВТС был создан в результате поставок оборудования в

задействовать высвободившихся людей на других производственных линиях. В августе вышел из строя старый 1980-х годов станок на линии обработки серийного картера. Пришлось экстренно принимать решение: быстро написали программу для многофункционального центра с ЧПУ, который использовался на производстве корпуса бортовых фрикционов для тракторов, перестроили технологическую цепочку и запустили производство блок-картера на новом оборудовании.

Передовики

– Достойных работников в нашем коллективе очень много, они были отмечены к столетнему юбилею танкпрома, – рассказывает начальник ПДД Олег Терентьев. – Все подразделения производства являются звеньями одной цепи, одного организма. От работы каждого коллектива зависит результат работы всего ПДД. Все цеха работают на приличном уровне.

Как руководитель, хочу особо отметить работу в августе механосборочного цеха № 6 – бригады головки блока и рубашки цилиндров, участка картера (начальник участка – К.И. Мудинов), а также работу бригады шестерен, старшего мастера участка плавления и заливки вкладышей, мехобработки шестерен и алюминиевых деталей Ш. Габдулганеева, старшего мастера участка обработки корпусных деталей А.И. Копейна. И, конечно, хочу поблагодарить за работу начальника этого цеха МСЦ-6 Н.Г. Агурова.

Необходимо отметить и коллектив цеха АМЦ, в частности участка коленчатого вала (начальник участка – Е.В. Абрамов). На сборке двигателей по гособоронзаказу все участки отработали достойно.

Необходимо отметить технологов: начальника техотдела сопровождения и подготовки производства двигателей – главного технолога по двигателям М.Г. Ханкина, начальника технологического бюро перспективного производства и программирования станков с ЧПУ В.А. Радыгина, ведущего инженера-программиста А.А. Малыгина и главного специалиста этого техбюро А.И. Ляблина. Они своевременно и качественно обеспечивают технологию производства важнейших деталей на различном оборудовании.

Весь коллектив ПДД работоспособный, нацелен на своевременное выполнение плана, наши сотрудники осознают всю важность работы подразделения, поэтому равнодушных практически нет, все выполняют производственные задания с полной отдачей сил.

Ко Дню танкиста на сборе командного состава я награждал отличившихся работников, говорил об их заслугах. Награждения прошли и на цеховых и участковых собраниях трудового коллектива. С нашим коллективом все задачи, связанные с развитием отечественного двигателестроения для военной техники, по плечу!

Евгений САРАСОВ

СЕНТЯБРЬ В ИСТОРИИ ЗАВОДА

14 сентября 1935 года (85 лет назад) – родилась Емельянова Анфиса Васильевна, свердловщица, делегат XXVI съезда партии

15 сентября 1928 года (92 года назад) – родился Ховив Ефим Григорьевич (ум. 25.12.2003 г.), сотрудник заводской газеты с 1951 года, с 1955 года возглавлял литературный кружок ЧТЗ, с 1979 года – бессменный организатор ФЛЮС

15 сентября 1957 года (63 года назад) – по заказу комплексной антарктической экспедиции изготовлены тракторы С100А

20 сентября 1960 года (60 лет назад) – на ЧТЗ поступило решение Министерства обороны о создании БМП

НОВОСТИ

Учимся передавать мастерство

В центре подготовки кадров начались занятия по курсу "Педагогические основы внутрифирменного обучения". Как рассказала начальник ЦПК Ирина Вершинская, на этих занятиях даются основы педагогических навыков тем работникам, которые привлекаются для обучения профессии вновь прибывших на завод: – В течение года мы привлекаем порядка 25-30 таких специалистов, – говорит Ирина Викторовна. – Все они глубоко знают свою профессию, владеют секретами мастерства, но не всегда знают, как передать эти знания молодым работникам. Наши преподаватели на курсе "Педагогические основы внутрифирменного обучения" об этом им расскажут.

Передача функций

С октября функции по обеспечению производства дорожно-строительной техники сырьем и материалами, металлопрокатом и металлоизделиями, электрооборудованием, резинотехническими товарами, нефтепродуктами, химией и другими покупными изделиями передаются в ООО «ЧТЗ». Работники управления материально-технического обеспечения, занимающиеся этими вопросами, также переводятся в ООО «ЧТЗ». Делается это с целью обеспечения своевременного выполнения договорных обязательств по поставкам дорожно-строительной техники.

Олег ТЕРЕНТЬЕВ, начальник производства дизельных двигателей:



– Современный дизельный двигатель, серийно выпускаемый на ЧТЗ для тяжелой бронетехники, отвечает всем требованиям Министерства обороны РФ, обладает наилучшими характеристиками по удельной мощности, даже по сравнению с западными аналогами, принимая во внимание меньшие объем моторно-трансмиссионного отсека и массу двигателя. А перспективные двигатели, разрабатываемые и внедряемые в производство, позволят в ближайшие 10 лет обеспечивать нужды и требования Министерства обороны РФ. Двигатели ЧТЗ успешно себя зарекомендовали на соревнованиях по танковому биатлону: ежегодно устанавливаются все новые и новые рекорды, как по общему времени прохождения трасы, так и по абсолютной скорости. С помощью нашего двигателя установлен абсолютный рекорд скорости танка – 83 километра в час.



Расшировка «узких мест»

О сегодняшнем дне и планах на ближайшие месяцы в термическом цехе № 680

Оживление производства, которое наблюдаем с начала весны после осенне-зимнего простоя, стало возможным благодаря решительным действиям руководства предприятия, четко поставившего конкретную задачу: план по выпуску продукции должен быть выполнен.

– Именно этот призыв и толкнул нас искать пути для решения поставленной задачи, – признается начальник термического цеха № 680 Сергей Горковенков.

Ситуация, рассказал руководитель, была непростой. Термисты как, впрочем, и большинство тракторостроителей, первый день вышли на работу после месячной самоизоляции 12 мая. То есть, была уже почти середина месяца, а для выполнения месячного плана практически ничего не сделано.

– Размышлять времени не оставалось, нужно было действовать. Таким образом, нами были проведены организационные мероприятия, и

момент задействованы, ведь заказов много – номенклатура 5 тысяч наименований: полуоси, втулки, валы, шестерни. Плюс ко всему – коммерческие заказы. То есть, уровень сложности возрастает многократно. А с учетом того, что термический цех №680 сосредоточен не в одном месте, а разбит на шесть участков, которые разбросаны по заводу...

На участке Т-1 («Север») установлен закалочный блок. Тут производят термическую обработку небольших валов, шестерней, деталей для коммерческих заказов. Для этого установлена закалочная печь толкательного типа, водяной и масляный баки – непосредственно для закалки, и отпускная печь.

Еще на участке есть закалочные печи шахтного и камерного типа. Тут же установлен очистной агрегат «Амур»: на нем осуществляется дробеочистка.

Для обслуживания закалочного блока необходимо два термиста, но людей не хватает, и работает один. Начальник



Начальник цеха Сергей Горковенков и начальник участка Николай Фурсов определяют порядок загрузки деталей в закалочный-отпускной блок

агрегатах и обучает других. Но даже с такими специалистами выполнение плана было бы под вопросом без активного участия в процессе ремонтных служб цеха, возглавляемых заместителем начальника цеха Евгением Степановичем Синяевым. Благодаря их профессионализму и организованности простой оборудования были сведены к минимуму. А благодаря их опыту, умениям и знаниям, отмечает начальник цеха, удалось расширить «узкие места», чтобы выполнить плановые задания.

– Когда план был выполнен, написал служебную записку генеральному директору, – рассказывает Сергей Горковенков. – Описал все, как есть. Руководитель предприятия

в цехе №680 немало. Разбросанность цеха по двум корпусам – это тоже проблема, которая негативно сказывается на ритмичности. Начальник цеха перечисляет:

тых, цинкование и травление деталей производить в ПИМе, сняв нагрузку с Т-8 ПДД и автотранспорта ПИМ.

В «Южный пристрой» переместится и участок склей-

В термическом цехе № 680 производят химико-термическую обработку деталей, то есть цементацию, закалку и отпуск. Это делается для того, чтобы увеличить их срок эксплуатации, проще говоря, продлить жизнь. Это осуществляется на закалочных печах толкательного, шахтного или камерного типов.

за неполных три недели, что оставались до конца месяца, план был выполнен, – коротко говорит Сергей Борисович.

Конечно, он скромничает. Ситуация на самом деле была крайне непростой. Главная проблема – люди. Термисты в цехе катастрофически не хватало – не хватает их и сейчас – и нужно было так организовать работу, чтобы это «узкое место» расширить.

Каким образом? Распределить людей по рабочим местам так, чтобы производственный процесс проходил ритмично, то есть закалка поступающих из механических цехов деталей осуществлялась без задержек, срывов, качественно. В умении правильно распределить людей по участкам и рабочим местам и заключается организационный талант руководителя. Тут нужно учесть все: и уровень мастерства термиста, и навыки работы за печью именно данного типа, и личные качества... При этом, не забываем, что речь идет не об одной печи – обо всех, которые в данный

цеха отмечает термиста Сергея Викторовича Чалышева: опытный, преданный производству, коммуникабельный, отзывчивый. «Умеет работать и на толкающих печах, и на шахтных, и на камерных, и

Термический цех №680 расположен на двух площадках. Одна – в бывшем здании ЗМТ, другая – в бывшем ЗИМ. Площадки разбиты на участки, которые тоже разбросаны по разным углам. Например, площадка в ЗМТ поделена на два участка: один – это бывший Т-1 (еще называют «Север»), вторая – на противоположенной стороне здания, возле МХ-3 («Южный пристрой»). Участки в ЗИМ также разбросаны по всему зданию.

на «Амуре». Специалисты такого же высокого уровня – термисты Андрей Абрикович Нурисламов, Владимир Геннадьевич Астафьев, Лябиб Назипович Гайнуллин... Руководитель участка Николай Александрович Фурсов. Особо руководитель отмечает начальника смены Никиту Ширяева – молодой, грамотный и ответственный специалист, умеет работать на всех

типа поддержал инициативу и выделил дополнительные средства для поощрения работников цеха, которые на своих плечах вытянули план.

Вот это тоже искусство быть руководителем: организовать, потребовать, и, конечно, поощрить за работу. Это тоже – умение расширять «узкие места». По крайней мере, один из элементов.

А узких мест в термиче-

Гальваника жизненно необходима для деталей, которые при эксплуатации подвергаются воздействию агрессивной среды: воды, щелочи, избытка кислорода. Чтобы не окислились, не заржавели. Процесс не из дешевых, но оправдан: потребителю нужны качество и надежность.

– «Узкие места»: участок ТВЧ, работа закалочного-отпускного блока, участок цементации...

И еще, конечно, возрождение гальванического участка. Гальванический участок находился на территории ЗИМ (бывший гальванический цех №2), входил в состав ТЦ №680, но при прежнем руководстве был закрыт. Начальник цеха делится планами на ближайшее будущее:

– Гальванический участок планируем возродить в «Южном пристрое». Таким образом разошьем несколько «узких мест». Во-первых, запустим расположенные там шахтные печи, поскольку теперь на участке люди будут находиться постоянно. Во-вторых, они уже не будут бегать с участка на участок для выполнения поставленных задач. В-третьих, производство будет локализовано, а значит, снижаются производственные потери. Как пример: не нужно будет возить часть деталей в Т-3 на цементацию, в четвер-

ки дисков. А соляные печи переедут на «Север».

– Тороплюсь сделать это до зимы. Вот такая наша программа - минимум, – говорит Сергей Борисович.

Рассказывая про участок в Т-3, отмечает начальника участка Анатолия Дмитриевича Беспалова и термистов Сергея Александровича Кудряшова, Андрея Александровича Вербицкого и Николая Алексеевича Киселева: это люди, которые болеют душой за производство и делают все от них зависящее, чтобы плановые задания выполнялись качественно и в срок.

Есть у начальника цеха и далеко идущие планы. Например, локализовать участки ТВЧ. Сейчас они распределены по нескольким точкам: в Т-1, в Т-3, в бывшем МСЦ-1... Все это нужно делать, чтобы выполнять задания в срок, качественно и с оптимальным количеством людей.

Юрий СЕРГИН

Фото Андрея ДУБРОВИНА

Приглашаем на работу:

- Инженер-технолог (КП, ПИМ, УГТ, УТЗ, УГМет)
- Токарь
- Наладчик станков и манипуляторов с ПУ
- Шлифовщик
- Кузнец-штамповщик
- Станочник широкого профиля
- Фрезеровщик
- Сверловщик
- Токарь-расточник
- Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования
- Водитель погрузчика (Болгарский)
- Слесарь-ремонтник
- Бухгалтер
- Сталевавар электропечи
- Зуборезчик
- Слесарь-сантехник
- Контролер КПП
- Наладчик автоматов и полуавтоматов
- Наладчик автоматических линий и агрегатных станков
- Контролеры станочных и слесарных работ
- Слесарь МСР
- Инженер по подготовке производства
- Электрогазосварщик (отопление)
- Инженер-исследователь
- Специалист (экономист)
- Токарь-карусельщик
- Инженер-программист
- Инженер-конструктор (УЛП, КТЦ по двигателям)
- Оператор станков с ПУ

778-44-73, 778-47-06, 778-47-22

Обращаться по адресу: пр. Ленина, 3, каб. 2196, 213. Соц. пакет, компенсация на питание. Нуждающимся мужчинам предоставляется общежитие.

Танковый характер

Заводчане выпустили фильм к 100-летию отечественного танкпрома

По сюжету фильма тракторостроители разных профессий читают стихи о танках и танковых боях, Танкограде. Для проекта были использованы произведения Михаила Львова, Сергея Обрадовича, Петра Синявского, Мусы Джалиля. Финальное стихотворение полностью посвящено челябинскому тракторному, его автором является сотрудник заводской газеты Всеволод Смирнов. Одна из центральных задач фильма – показать роль ЧТЗ в вековом юбилее отечественного танкпрома, а самое главное – показать тех людей, кто сегодня продолжает славные традиции легендарного завода - Танкограда.

Среди героев – работники литейки и кузнicy, испытатель опытных образцов техники, контролер, руководители предприятия, а также ветеран ЧТЗ Иван Гаврилович Грабарь, в годы войны работавший на сборке танков, он, кстати, читает стихотворение собственного сочинения. Эпизоды с представителями разных профессий объединяет любовь к заводу и жела-



Участники фильма – семья Деженковых

ние созидать его не только танки и металл, но и, в первую очередь, люди особого уральского сплава. Особого, танкового характера. Люди, которые открывают второе столетие танкпрома!

Посмотреть фильм «Танковый характер» можно на сайте, ютуб-канале, в инстаграм-аккаунте «ЧТЗ-УРАЛТРАК».

Анастасия МАГНИТОВА

Знаем и любим историю

Тракторостроители приняли участие в акции «Диктант Победы»



Двадцать работников нашего предприятия собрались в отделе кадров и проверили свои знания по истории Великой Отечественной войны. Хотя в названии акции и использовано слово «диктант», на самом деле это был тест, в который включены 25 вопросов на знание истории ВОВ. Задания были посвящены знаменательным датам, событиям, легендарным личностям, знаменитым картинам и монументам.

«Диктант Победы» – это Всероссийская акция, которая прошла одновременно на 7500 площадках в 85 регионах страны. Кроме того, к акции присоединились 75 иностранных государств.

Андрей СИМАКИН

Карта МИР – для социальных выплат

Заводчанам предлагают получить социально-платежную карту работника госкорпорации «Ростех»

С 1 января 2021 года российские регионы переходят на прямые выплаты из Фонда социального страхования. Для этого региональным отделением ФСС такие социальные пособия, как:

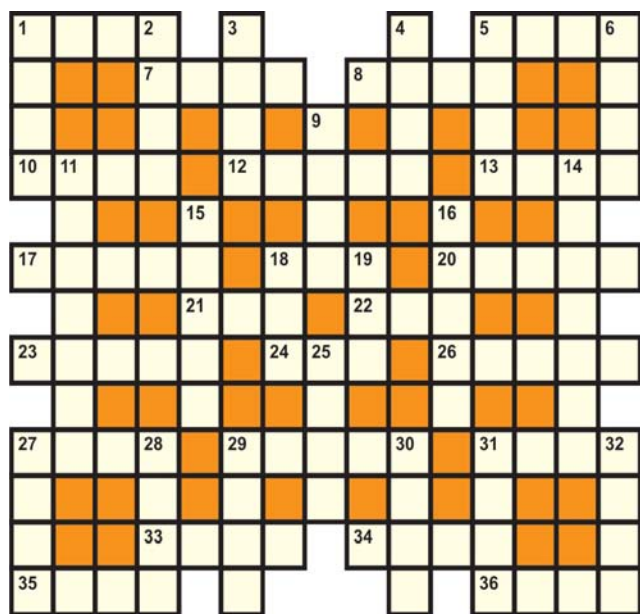
- по временной нетрудоспособности (в том числе в связи с несчастным случаем на производстве и профзаболеванием),
- по беременности и родам,
- при постановке на учёт в ранние сроки беременности,
- при рождении ребёнка,
- ежемесячное пособие по уходу за ребёнком,
- дополнительный отпуск постра-

давшему на производстве, а со временем и пенсия будут выплачиваться работающим гражданам на банковскую карту платёжной системы МИР.

С целью социальной поддержки своих работников, а также своевременной и бесперебойной выплаты данных пособий, в госкорпорации «Ростех» совместно с АО АКБ «Новикомбанк» реализуется проект «Социально-платежная карта работника ГК «Ростех» на базе платёжной системы «МИР».

Преимуществами АО АКБ «Новикомбанк» являются полностью БЕСПЛАТНЫЕ: выпуск карт

и обслуживание счета, снятие наличных в банкоматах любых банков на территории РФ без ограничения по количеству снятий, СМС-информирование по всем операциям по карте, в том числе о зачислении средств, интернет-банк и мобильное приложение.



По горизонтали: 1. Месяц семейной жизни кошек. 5. Английский бальный танец. 7. Сумка для фотографа. 8. Ёмкость для мусора. 10. Краткая приветственная речь. 12. Судорожное сокращение мышц. 13. Одна из основных музыкальных форм многоголосного стиля. 17. Обход для осмотра. 18. Мягкий белый известняк. 20. Часть дьяконского облачения. 21. Гора, на которую Зевс отправил богиню Афину, Геру и Афродиту для решения вопроса о «яблоком раздора». 22. Щётка для чистки. 23. Отверстие в улье для вылета пчёл. 24. Носитель наследственности. 26. Груз, поклажа, багаж. 27. Ядовитый газ. 29. Конкурент стихам. 31. Библейский пророк, святой Русской православной церкви, часто отождествлялся с русским богатырем. 33. Копытное семейства полорогих. 34. Собачья привязка к будке. 35. Горная порода, декоративный и поделочный камень. 36. Крылатая зануда.

По вертикали: 1. Прохладительный сладкий напиток из разбавленного водой сока. 2. Рабочая профессия. 3. Рукоять сабли, пашки, шпаги. 4. Кожа для сапог. 5. Зимний ошейник. 6. Атрибут ходячей смерти. 9. Американская капуста. 11. Доход или плата с сотни. 14. Русская народная спортивная игра. 15. Саблерогая антилопа. 16. Мелкое двукрылое насекомое. 18. Специалист по колдовству. 19. Растение, заслуживающее трепку. 25. Труженик стола. 27. Воровской жаргон. 28. Военный отряд. 29. Игрушечный малыш, кукла. 30. Античный марс. 31. Лиственное дерево с твёрдой древесиной. 32. Город в Крыму.

Гороскоп с 14 по 20 сентября

Овен
На первом месте у вас будет любовь. Вы сами удивитесь такой вспышке страсти. На работе откроются новые перспективы, но относиться к ним вы будете легкомысленно.

Телец
Этот период предоставит вам возможность посвятить больше времени дому и, наконец, немного выспаться. Хотя полностью расслабиться все равно не даст любимый человек.

Близнецы
Вы произведете благоприятное впечатление на нужных людей. Встречи дадут хороший шанс на продвижение по службе, а новые проекты вдохновят вас на трудовые подвиги.

Рак
В деловой сфере вы по-прежнему занимаете лидирующие позиции. Свои творческие порывы направьте в нужное русло. Этот период сулит вам и приток денег.

Лев
Бурный отпуск с приключениями сменится не менее бурными буднями. Ваш профессионализм будет оценен по достоинству. Записывайте идеи, разрабатывайте планы.

Дева
В этот период ваши честолюбивые желания могут исполниться. Неожиданный звонок или встреча с человеком из прошлого круто изменят вашу жизнь.

Весы
Не перегибайте палку в отношениях с любимым человеком. Вы склонны вести себя как настоящий собственник. На выходных займитесь решением житейских проблем.

Скорпион
Начинается благоприятный период. Перед вами открываются двери, в которые вы так давно стучали. Удачно пройдут сделки, появятся новые клиенты, а с ними и деньги.

Стрелец
Чем свободнее и независимее вы становитесь, тем сильнее подогреваете чувства партнера. Теперь вы понимаете друг друга гораздо лучше, чем в предыдущие несколько недель.

Козерог
Ваша энергия не всегда будет направлена на благие дела. Велико искушение отомстить за мелкие обиды, которые, возможно, существуют только в вашем воображении.

Водолей
Ваши способности к завязыванию полезных контактов сейчас особенно вам пригодятся. Больше всего вам будут удаваться предприятия, связанные с долгосрочными вложениями.

Рыбы
На горизонте появляются новые цели, к которым вы скоро устремитесь. Пора бороться с мыслями и правильно распределить силы.

Новые назначения

Арзамасцев Сергей Леонидович назначен советником генерального директора.

Оборовский Алексей Сергеевич назначен исполняющим обязанности заместителя генерального директора по коммерческим вопросам.

Кузнецов Евгений Васильевич назначен заместителем начальника конструкторско-технологического центра по двигателестроению.

Беленьков Алексей Андреевич назначен начальником цеха электротроснабжения.

Головко Богдан Вадимович назначен заместителем начальника цеха по производству цветного литья цеха точного и цветного литья.

Фильков Владимир Николаевич переведен на должность начальника технологического бюро цветного литья цеха точного и цветного литья литейного производства.

Ответы на кроссворд в № 29:

По горизонтали: 1. Овца. 6. Сайт. 8. Скульптор. 9. Пари. 11. Текст. 12. Баск. 16. Битюг. 17. Двери. 18. Отрез. 19. Лейбл. 20. Брод. 22. Коала. 25. Сноб. 27. Библиофил. 28. Сова. 29. Очёс.

По вертикали: 1. Окоп. 2. Асти. 3. Бурт. 4. Дьяк. 5. Штат. 6. Сруб. 7. Трек. 10. Авиатор. 13. Серебро. 14. Егоза. 15. Удаль. 20. Босс. 21. Дыба. 22. Куба. 23. Амия. 24. Арфа. 25. Соло. 26. Брус.

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ
по противодействию хищениям, мошенничеству, коррупции и терроризму

СЛУЖБА БЕЗОПАСНОСТИ
ООО «ЧТЗ-УРАЛТРАК»

+7(351)778-44-00
+7(919)300-32-47

SEB@CHTZ.RU

НЕ МОЛЧИ
ЗВОНИ

8-800-700-84-19
8-495-287-25-87
NOTLINE@ROSTEC.RU
ТРАКТОР, Т. МОСКВА,
УЛ. УСАЧЕВА, 24
С ПОМЕТКОЙ

Будь бдительным – сообщи!